



LX 12/16

# ENERGY GENERATION

## POWER AND CONTROL



### LX DUPLEX

The LX series is an added value for handling professionals. Designed to efficiently meet the needs of more difficult applications, these machines combine a standard rich equipment and a high technological level, including the MOSFET electronic control, the separated excited traction motor technology (SEM) and a braking system with energy recovery.

### LX INITIAL LIFTING

Apart from the LX series high capacity characteristics the initial Lifting models also offer the possibility to lift legs, hence facilitating the overcoming of ramps and knick points. These new models can also be used for the simultaneous transport of 2 pallets: one with the forks and one with the clamps.



## LX-LATERAL LIFTING PISTONS

The LX series electric stackers are characterized by two cylinders allowing for a capacity of up to 1600 kg placed laterally to provide better visibility.



## PLATFORM

A platform is also available as an optional part; it is very useful both for covering medium distances and for intensive applications.



## SIDE FRAMES

Apart from the upper cover, the battery compartment is equipped with removable side frames facilitating the replacement of the battery by the operator.



## STEERING WHEEL AND CONTROLS

- Butterfly valve for traction control;
- Safety pushbutton with warning buzzer;
- Luminous indicator for battery state control and hour counter indicator.



## Kennzeichen

1.1 Hersteller	LIFTER		
1.3 Antrieb	Elektrisch		
1.4 Bedienug	Begleitend		
1.5 Tragfähigkeit	Q	Kg	1200
1.6 Lastschwerpunktabstand	c	mm	600
1.8 Lastabstand	x	mm	785
1.9 Radstand	y	mm	1365

## Gewicht

2.1 Eigengewitch (inkl. Batterie)	Kg	650
2.1 Eigengewitch, mit Plattform - inkl. Batterie	Kg	NOT APPLICABLE
2.2 Achlast mit last hinten	Kg	1232
2.2 Achslast, mit Last vorne	Kg	618
2.3 Achlast ohne last vorne	Kg	445
2.3 Achlast ohne last hinten	Kg	205

## Fahrwerk/Räder

3.1 Räder: Lenkräder		RUBBER
3.1 Bereifung: Stützräder - Vorne		POLY.C.
3.1 Räder: Lastrollen		POLY.C.
3.2 Reifengröße, hinten - Breite	mm	76
3.2 Räder Abmessung: Lenkräder - Durchmesser	mm	250
3.3 Reifengröße, hinten - Durchmesser	mm	82
3.3 Reifengröße, hinten - Breite	mm	70
3.4 Reifengröße: stützräder vorn - Durchmesser	mm	125
3.4 Reifengröße: stützräder vorn - Breite	mm	50
3.5 Reifengröße: hinten - Anzahl (X=angetrieben)	nr	2
3.6 Spurweite, vorn	b10 mm	720
3.7 Spurweite, hinten	b11 mm	410

## Grundabmessungen

4.2 Höhe hubgerüst eingefahren	h1 mm	1965
4.3 Normaler Freihub	h2 mm	1510
4.4 Hub	h3 mm	1510
4.5 Höhe hubgerüst ausgefahren	h4 mm	1965
4.6 Initialhub	h5 mm	NOT APPLICABLE
4.9 Höhe deichsel in fahrstellung max	h14 mm	1390
4.15 Höhe gesenkt	h13 mm	90
4.19 Gesamtlänge	l1 mm	1960
4.19 Gesamtlänge mit abgesenkter Plattform	l1 mm	2463
4.19 Gesamtlänge mit geschlossener Plattform	l1 mm	2052
4.20 Länge einschl. gabelrücken	l2 mm	810
4.20 Länge einschließlich Gabelrücken mit abgesenkter Plattform	l2 mm	1313
4.20 Länge einschließlich Gabelrücken mit geschlossener Plattform	l2 mm	902
4.21 Gesamtbreite	b1 mm	850
4.22 Gabelzinkenmaße - Dicke	s mm	70
4.22 Gabelzinkenmaße - Breite	e mm	150
4.22 Gabelzinkenmaße - Länge	l mm	1150
4.24 Gabelträgerbreite	b3 mm	650
4.25 Gabelaußenabstand	b5 mm	560
4.26 Beineinnenbreite	b4 mm	NOT APPLICABLE
4.32 Bodenfreiheit mitte radstand	m2 mm	20
4.34 Arbeitsgangbreite bei palette 800x1200 quer	Ast mm	2362
4.34 Arbeitsgangbreite mit abgesenkter Plattform	Ast mm	2872
4.34 Arbeitsgangbreite mit geschlossener Plattform	Ast mm	2415
4.35 Wenderadius	Wa mm	1586
4.35 Wenderadius mit abgesenkter Plattform	Wa mm	2096
4.35 Wenderadius mit geschlossener Plattform	Wa mm	1639

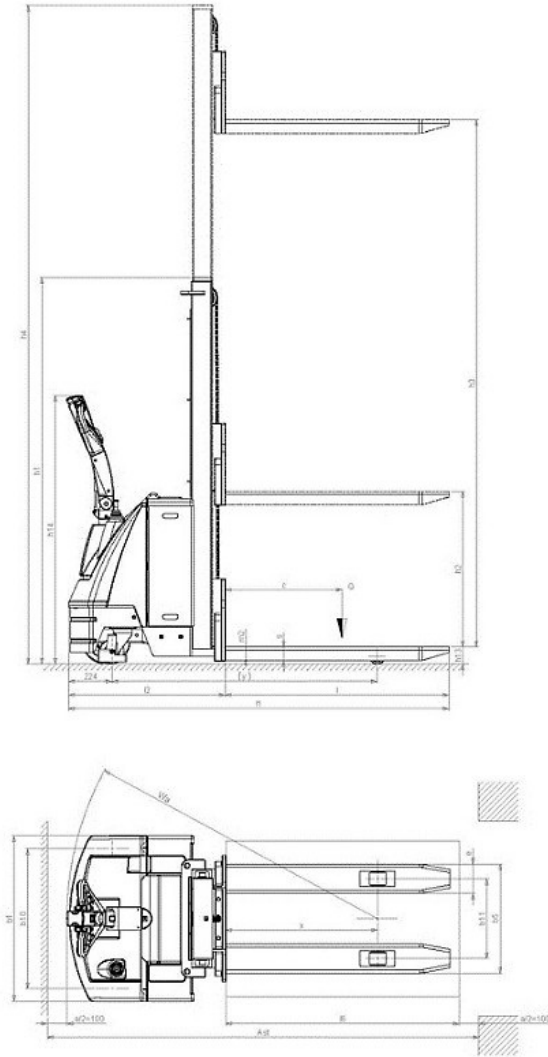
## Leistungsdaten

5.1 Fahrgeschwindigkeit mit last	Km/h	5.5
5.1 Fahrgeschwindigkeit ohne last	Km/h	6.0
5.1 Fahrgeschwindigkeit mit Hublast mit geschlossener Plattform oder mit angehobenen Gabeln	Km/h	2.5
5.1 Fahrgeschwindigkeit ohne Hublast mit geschlossener Plattform oder mit angehobenen Gabeln	Km/h	3.0
5.2 Hubgeschwindigkeit mit last	m/s (strokes)	0.09
5.2 Hubgeschwindigkeit ohne last	m/s (strokes)	0.15
5.3 Senkgeschwindigkeit mit last	m/s	0.4
5.3 Senkgeschwindigkeit ohne last	m/s	0.1
5.8 Max steigfähigkeit mit last	%	5
5.8 Max steigfähigkeit ohne last	%	10
5.10 Betriebsbremse	REVERSE CURRENT BRAKING	

## E - motor

6.1 Fahrmotor leistung	kW	1.2
6.2 Hubmotor, leistung	kW	2.5
Batterietyp	Traction (C5)	
6.4 Batteriespannung	V	24
6.4 Batterie Kapazität, min	Ah	180
6.4 Batterie Kapazität, max	Ah	315
6.5 Batteriewicht, min	Kg	190
6.5 Batteriewicht, max	Kg	285
8.4 Schalldruckpegel, fahrerohr	dB(A)	67

\*Available with double fork lifting control (optional)



©2012 | PR INDUSTRIAL s.r.l. | All rights reserved | Image shown may not reflect actual package.  
 Specifications subject to change without notice | ENERGY GENERATION is registered trademarks of  
 PR INDUSTRIAL s.r.l. Other company, product or service names may be trademarks or service marks  
 of others. RevA (06/2012).